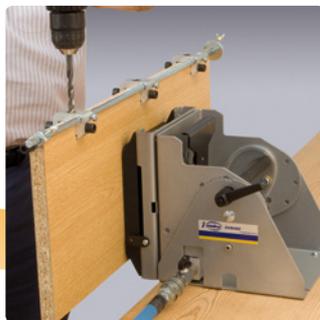




Soluciones para el profesional

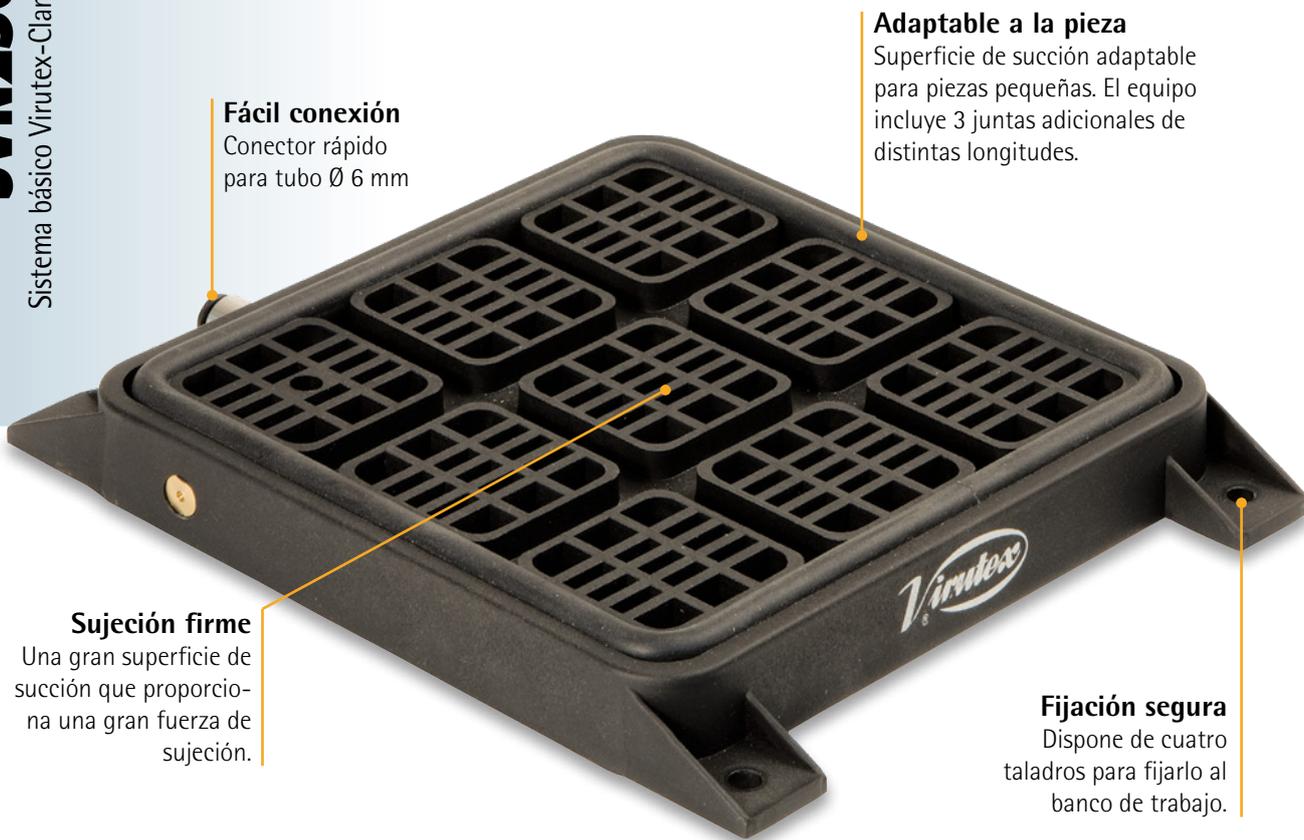


Sistemas de fijación por vacío SVN

Ideales para el mecanizado de piezas en el banco

SVN250

Sistema básico Virutex-Clamp



Fácil conexión
Conector rápido para tubo Ø 6 mm

Adaptable a la pieza
Superficie de succión adaptable para piezas pequeñas. El equipo incluye 3 juntas adicionales de distintas longitudes.

Sujeción firme
Una gran superficie de succión que proporciona una gran fuerza de sujeción.

Fijación segura
Dispone de cuatro taladros para fijarlo al banco de trabajo.

SVN250 | Sistema básico Virutex-Clamp

El sistema básico SVN250 permite la sujeción firme e instantánea de piezas de superficie lisa y no porosa mediante vacío. Permite la sujeción de piezas en posición horizontal o vertical. Empleando dos o más unidades SVN250 puede sujetar de forma segura piezas de gran superficie.



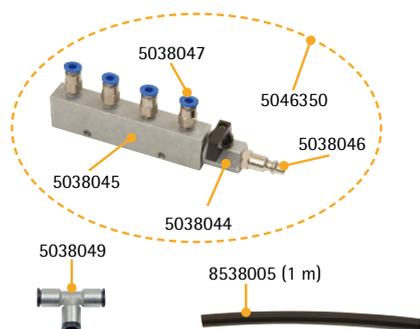
El suministro de aire se realiza a través de un tubo de conexión rápida. Aconsejamos el uso del conector múltiple opcional ref. 5046350



Sujeción de piezas pequeñas sobre una porción dividida del plato de succión.



Es posible fijar piezas tanto en posición horizontal como vertical.



Con estos accesorios opcionales puede hacerse su propia instalación.



Tres juntas adicionales del equipo.

Características técnicas

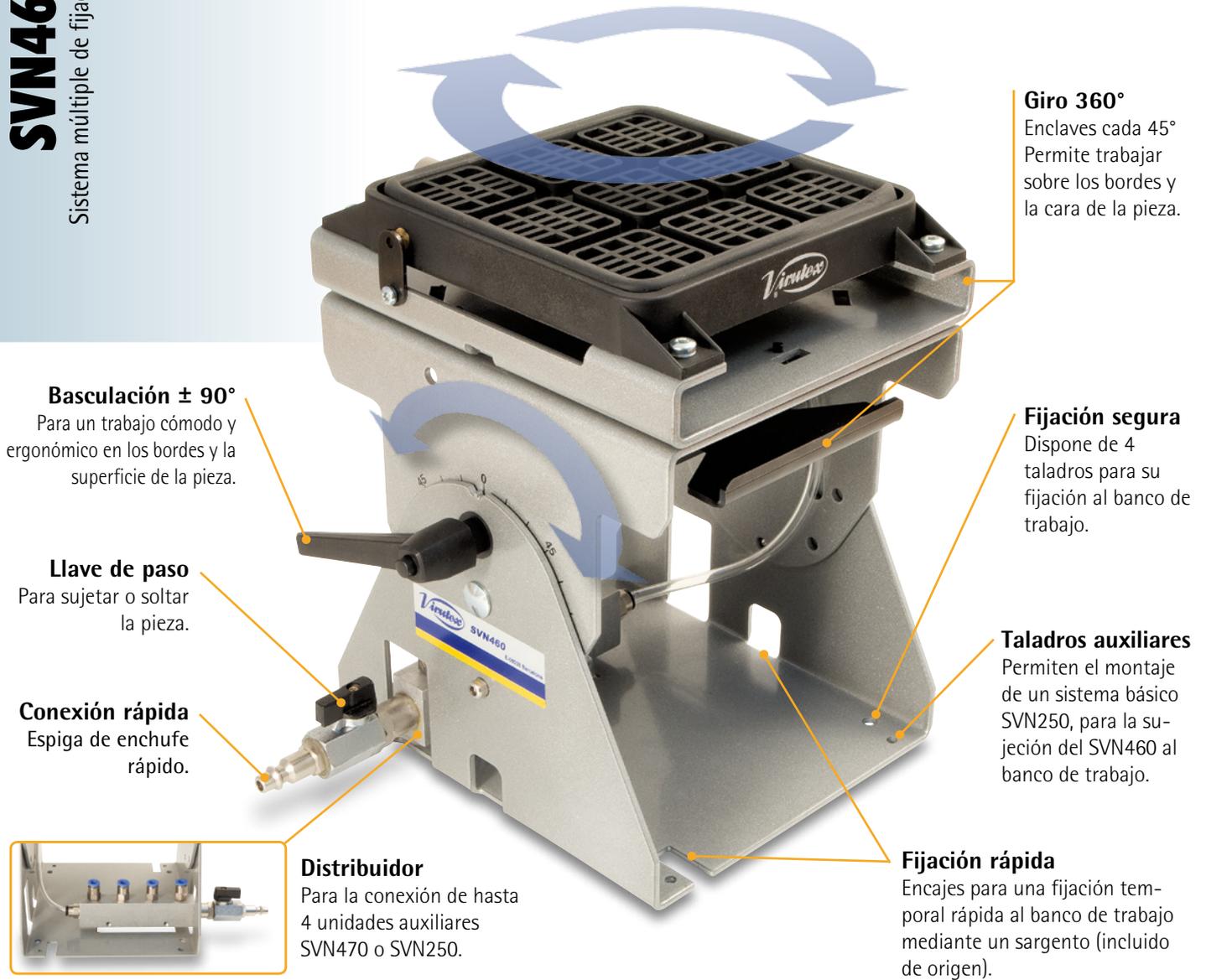
Fuerza de sujeción	800 gr/cm ² a 6 bar
Presión de trabajo	5,5 - 7 bar
Consumo de aire a 5,5 bar	28 l/min
Dimensiones placa de succión	150 x 150 mm
Medidas de cada unidad	160 x 22 x 200 mm
Peso	325 gr

Equipo estándar

SVN250 con una junta de goma ya montada, tubo transparente con conector rápido de 1/4" para el suministro del aire y juego de 3 juntas de goma.

SVN460

Sistema múltiple de fijación



SVN460 | Sistema múltiple de fijación, basculante y giratorio

El sistema múltiple de fijación SVN460 esta formado por un sistema básico SVN250, montado sobre un soporte abatible y giratorio. El SVN460 permite el mecanizado de los bordes y la cara de la pieza sin cambiar de sujeción. Incorpora un distribuidor de aire con cuatro salidas libres, que permite la conexión de unidades auxiliares SVN470

o SVN250, equipado con llave de paso y conector rápido o la red neumática. Se incluye también en el equipo, un sargento de apriete para la sujeción rápida del sistema SVN460 al banco de trabajo y un juego de tres juntas de goma de distinto perímetro. Disponible en opción el juego de 4 tornillos para el montaje de un SVN250 en la base (0999102).

Múltiples aplicaciones



Serrar



Lijar



Taladrar



Sujetar piezas grandes con ayuda de una unidad auxiliar SVN470.

Basculación $\pm 90^\circ$
Para un trabajo cómodo y ergonómico en los bordes y la superficie de la pieza.

Llave de paso
Para sujetar o soltar la pieza.

Conexión rápida
Espiga de enchufe rápido.



Distribuidor
Para la conexión de hasta 4 unidades auxiliares SVN470 o SVN250.

Fijación segura
Dispone de 4 taladros para su fijación al banco de trabajo.

Taladros auxiliares
Permiten el montaje de un sistema básico SVN250, para la sujeción del SVN460 al banco de trabajo.

Fijación rápida
Encajes para una fijación temporal rápida al banco de trabajo mediante un sargento (incluido de origen).

SVN450 | Sistema basculante de fijación

El sistema basculante de fijación SVN450 está formado por un sistema básico SVN250, montado sobre un soporte abatible. Permite el mecanizado de un borde y la cara de la pieza sin cambiar de sujeción. Incorpora un distribuidor de aire con cuatro salidas libres, que permiten la conexión de unidades auxiliares SVN470 o SVN250, equipado con llave de paso y

conector rápido a la red neumática. Se incluye también en el equipo un sargento de apriete, para la sujeción rápida del sistema SVN450 al banco de trabajo y un juego de tres juntas de goma de distinto perímetro. Disponible en opción el juego de 4 tornillos para el montaje de un SVN250 en la base (Ref.0999102).

SVN470 | Sistema auxiliar de fijación

Basculación $\pm 90^\circ$
Para un trabajo eficiente y ergonómico de bordes y superficie.



El sistema Auxiliar de Fijación SVN470 está formado por un Sistema Básico SVN250, montado sobre un Soporte Abatible. Permite el mecanizado de un borde y la cara de la pieza sin cambiar de sujeción. Se incluye también en el equipo, un sargento de apriete para la sujeción rápida del sistema SVN460 al banco de trabajo y un juego de tres juntas de goma de distinto perímetro. Disponible en opción el juego de 4 tornillos para el montaje de un SVN250 en la base (0999102)



Sujeción de una pieza de grandes dimensiones con una unidad auxiliar SVN470 conectada al distribuidor del SVN460.