



EB140 PLC- mit Fügeaggregat

Automatische Kantenanleimmaschine

Mit Leimbecken

Speicherprogrammierbarer Steuerung (SPS)

Und Fügeaggregat

Neu

Für Leime mit hohen und niedrigen Verarbeitungstemperaturen.
Für Kanten bis zu 3 mm Stärke.



EB140 PLC

Automatische Kantenanleimmaschine

Mit Leimbecken, SPS (Speicherprogrammierbare Steuerung)

Und Fügeaggregat

Die EB140 PLC ermöglicht ein hochwertiges Kantenanleimen. Es ist das Anleimen und Bearbeiten von Kanten bis zu 3 mm Stärke möglich. Kurze Aufheizzeit. Einfache Einstellung mit Touchscreen und Digitalzählern. Fügeaggregat bereitet die Klebeflächen perfekt vor. Für saubere Leimfugen ohne Ausrisse.

Polymerisierte Leimwalze reduziert den Leimbedarf und ermöglicht auch die Verarbeitung von 3D- und Acrylkanten.

Leistungsstarker Plattenvorschub mit breitem Riemenantrieb. Optimaler Vorschub auch bei langen Platten.

Seitliche Tische mit Gleitrollen aus Kunststoff zum einfachen Handling der Platte.

Arbeitstisch mit Gleitauflage und Anpressrollen aus Gummi für den schonenden Plattentransport.

Einstellung der Plattendicke mit Digitalzähler.

Fräseinheit mit 10.000 U/min ausgestattet mit großen Kopierscheiben.

Einstellungsfreies automatisches Endkappen für Kanten bis zu 3 mm Stärke.

EB140

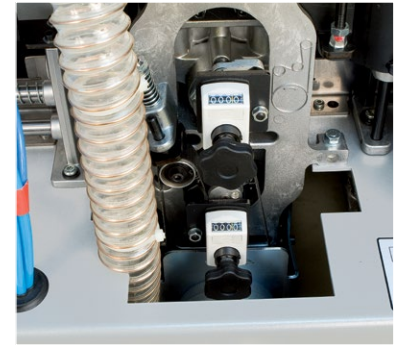
Ausziehbare Auflage mit Rollen für große Werkstücke.

Steuerung des Arbeitsprozesses.

Virutex[®]

Neu

Fügeeinheit mit 2 gegenläufigen
Diamantfräsern für eine ausrissfreies
Vorfäsen der Platte vor dem Anleimen der
Kante.



Direkte Einstellung der
Fräswerkzeuge und der
Kopierscheiben.

Motorisierte 2.
Anpressrolle für ein
besseres Andrücken
der Kante an das
Werkstück. Patentiertes
System für ein saubere
Leimfuge auch am
Plattenanfang.

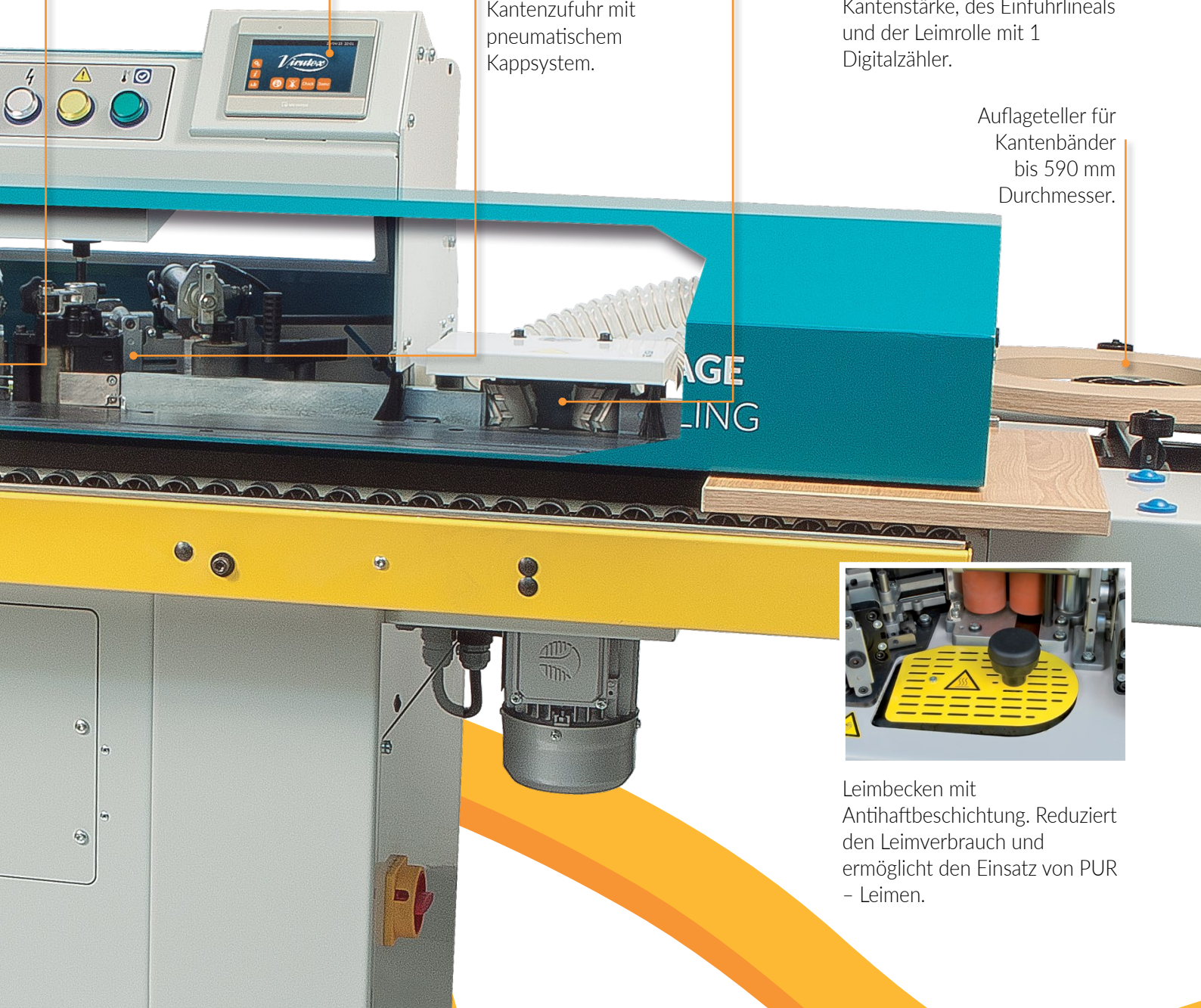
Touchscreensteuerung für die
einfache Maschinenbedienung.
Temperatureinstellung von 120° bis
220°. Automatische Temperaturkontrolle.
ECO Mode. Selbstdiagnosesystem.
Bedienermanagement.
Bedienungsanleitung.



Gleichzeitiges Einstellen der
Kantenstärke, des Einfuhrlineals
und der Leimrolle mit 1
Digitalzähler.

Automatische
Kantenzufuhr mit
pneumatischem
Kappsystem.

Auflageteller für
Kantenbänder
bis 590 mm
Durchmesser.



Leimbecken mit
Antihftbeschichtung. Reduziert
den Leimverbrauch und
ermöglicht den Einsatz von PUR
- Leimen.



Einfacher Zugang zu allen Maschinenelementen. Ausgestattet mit Türen und beweglichen Einheiten, welche die Einstellung der Maschine wesentlich vereinfachen.



Anschluss für Staubabsaugung mit 100 mm Durchmesser. Die Mindestluftleistung der Absaugung sollte 1000 m³/h betragen.

Die EB140 PLC muss an eine Absaugung angeschlossen werden. Bestens geeignet dazu ist unsere AS382L (optional) mit einer großen Saugleistung und einem automatischen Zuschalten während des Fräszyklus.

Sonderzubehör

6399082 Cantspray. Silikonfreies Antihafspray.
 8599694 Wegoclean. Vielzweckreiniger. Insb. Leimreste.
 8599611 Schmiermittel 30 ml
 8599634 Eimer mit 3 kg Leim

Fräswerkzeuge im Lieferumfang

8540183 Fräser oben Ø60 Z4, R=2, 10° Fase
 8540184 Fräser unten Ø60 Z4, R=2, 10° Fase
 8540016 Dia-Fügefräse links.
 8540015 Dia-Fügefräser rechts.

Fräswerkzeuge optional

8540172 Fräser oben Ø60 Z4, R=3, 10° Fase
 8540173 Fräser unten Ø60 Z4, R=3, 10° Fase
 8540185 Fräser oben Ø60 Z4, 45° Fase
 8540186 Fräser unten Ø60 Z4, 45° Fase

Technische Daten

Kantenstärke	0,4 bis 3 mm	Arbeitstemperatur	120° - 220°C
Kantenhöhe	45 mm für Kanten 0,4 bis 2 mm	Leistung Vorschubmotor	0,18 KW
Kantenhöhe	25 mm für Kanten 3 mm	Leistung Fräseinheit	0,37 KW
Min./Max. Plattenstärke	13/45 mm	Leistung Leimeinheit	0,09 KW
Min. Plattengröße l x b	140/65 mm	Spanabnahme Fügeinheit	0,5-2mm
Vorschubgeschwindigkeit	5 m/min approx.	Max. Plattenstärke Fügen	35 mm - Optional 48 mm
Drehzahl Fräseinheit	10.000 /min	Fügefräser	
Fräserdurchmesser	60 mm 4Z R2 + 10°	D=60 mm, H=35 mm, Z=2+2T8, Diamantschneiden H2,5, Spirale 30°	
Durchmesser Kantenauflage	590 mm	Leistung Fügemotor	0,37 kW
Füllmenge Leimbecken	1 Kg	Gewicht	ca. 280 kg

